

ACS EPOXY PROTECT 900®

Двухкомпонентное высокозащитное покрытие на основе фенольной эпоксидной смолы



■ Описание

ACS EPOXY PROTECT 900® двухкомпонентное несодержащее растворителей маловязкое высокопрочное защитное покрытие на основе фенольной эпоксидной смолы, отверждаемое модифицированными полиаминами.

■ Места применения

- В качестве покрытия металлических или бетонных резервуаров для питьевой или проточной воды и внутреннего покрытия бассейнов.
- Для вертикального и горизонтального нанесения внутри и снаружи.
- На поверхностях из бетона, стали, цемента, на эпоксидных растворах, на всех промышленных материалах в качестве покрытия.
- Для защиты морских стальных и бетонных конструкций от условий окружающей среды.
- В качестве внутреннего покрытия резервуаров для хранения и транспортировки топлива.
- В качестве защитного покрытия от коррозии и химических веществ на очистных сооружениях.
- В качестве износостойкого внутреннего покрытия на электростанциях в системах охлаждения воды.
- На фабриках по производству бумаги.
- В индустрии производств соков и напитков.

- На типографиях,
- В отелях, на кухнях, в стиральных комнатах.
- В пивной, винной промышленности, производстве сухофруктов.
- На молочном производстве, производстве йогурта.
- В мясной и рыбной промышленности.
- На производстве лекарств, аккумуляторов, производстве удобрений.
- На производстве консервов.

■ Преимущества

- Не содержит бензиловый спирт и нонилфенол.
- Не содержит растворителя.
- Подходит для аппаратов для нанесения краски низкой вязкости.
- Тянувшаяся структура.
- Легко наносится валиком или распылителем.
- Водонепроницаемо.
- Устойчивость к нефтепродуктам, таким как нефть, дизельное топливо, бензин и топливо.
- Высокая коррозионная стойкость и стойкость к истиранию.
- Подходит для питьевой воды.
- Высокая химическая стойкость.
- Отверждается на влажных поверхностях.
- Образует антимикробную поверхность.
- Легкость очистки и обеспечение гигиенических условий.

Технические особенности

ACS EPOXY PROTECT 900® Компон А		Фенольная эпоксидная смола
ACS EPOXY PROTECT 900® Компон В		Эпоксидный отвердитель
Цвет		Серый, Оксидный красный, Кремовый
Плотность		1,30 ± 0,05 кг/л (А+В / при 20°C)
Объем в плотном теле		%100 (А+В)
Пропорции смешивания		5:1 (А:В – в преимуществе)
Время использования смеси	(+30 °C)	30-40 минут
	(+10 °C)	50-60 минут
Время ожидания между слоями		Мин. 12-14 часов / Макс. 7 дней (20°C)
Теоретическое нанесение		2,56 м²/кг (300 микрон, толщина сухой пленки*)
Полная полимеризация		5-7 дней/ при 20 °C
Температура окружающей среды		+8 °C -+ 35 °C
Точка вспышки		> 55°C
Содержание летучих органических соединений		0 гр/мл

ACS EPOXY PROTECT 900®

Двухкомпонентное высокозащитное покрытие на основе фенольной эпоксидной смолы

Сопротивление истиранию Табера	80 мг (полное отверждение)
Способ нанесения	Безвоздушное распыление, Валик, Кисть
Растворитель	Не разбавляется
Рекомендуемая толщина нанесения	300 - 1000 микрон, толщина сухой пленки*

ПРИМЕЧАНИЕ: Данные показатели приведены для температуры +23 °C и %50 влажности. Температуры выше указанных сокращают период, температуры ниже указанных продляют период.

Процедура нанесения/Подготовка поверхности

Поверхность на которую наносится ACS EPOXY PROTECT 900® должна быть чистой и ровной.

Бетонные поверхности: Прочность на сжатие бетонных поверхностей должна составлять 25 Н/мм², а минимальное испытание на прочность составлять 1,5 Н/мм². Поверхность следует очистить от мелких частиц, остатков масла и краски, цементного раствора. Поврежденные поверхности бетона должны быть восстановлены. Находящиеся на поверхности бетона частицы, неровности, шероховатость должны быть устранены и поверхность отполирована пескоструйным агрегатом, алмазным шлифовальным станком либо аналогичным прибором. Требуется очистить поверхность от пыли промышленным пылесосом.

Металлические поверхности: Масло и смазку на новой металлической поверхности следует очистить подходящим моющим средством; соль и другие примеси следует смыть чистой водой под высоким давлением. Поврежденные поверхности должны быть механически очищены до уровня Sa 2½ в соответствии со стандартом ISO 8501-1 до 50-70 микрон. После шлифовки не требуется грунтовка. Можно сразу наносить ACS EPOXY PROTECT 900®. На обширных поверхностях, где для шлифовки потребуется более одного дня, в завершении каждого дня поверхность должна быть защищена с помощью ACS EPOXY STEEL PRIMER®, после завершения шлифовки наносится ACS EPOXY PROTECT 900®, затем наносится ACS EPOXY STEEL PRIMER®.

Ретушь: Поверхность нанесения должна быть ровной, сухой и очищенной от несовершенств, после очистки согласно стандарту ISO 8501 уровень Sa 2½ сразу же приступить к ретуши.

Смешивание

Поскольку ACS EPOXY PROTECT 900® является двухкомпонентным следует смешивать компоненты учитывая время использования смеси, готовить смесь в количестве, которое может быть использовано за один раз. Чтобы получить однородную смесь, убедитесь, что температура продукта составляет не менее 15 °C. Компонент А содержит пигмент. Продукт следует смешивать до однородного цвета механическим миксером с наконечником для смешивания эпоксидной/полиуретановой смолы на скорости 300 - 400 оборотов/мин в течение 3 - 4 минут, не допуская попадания воздуха в смесь. Затем полностью добавить компонент В в компонент А и убедиться что не компонента В не осталось в упаковке. Перемешать компоненты А и В до однородного состояния минимум 3-4 мин механическим миксером.

Пропорции смешивания

ACS EPOXY PROTECT 900®	Компон А	Компон В
Количество смеси	20 кг	5 кг
Плотность смеси	1,30 кг/литр	

Способ нанесения

Подготовленный к нанесению ACS EPOXY PROTECT 900® наносить до получения желаемой толщины сухой пленки контролируя толщиномером для невысохших пленок. Уч-

тывайте, что разница между толщиной влажной пленки и толщиной сухой пленки составит %5-10. Советуем применять режущую кромку к сварочным швам с острым угловым краем перед нанесением. При нанесении, которое выполняется в замкнутом пространстве, используйте вентилируемую маску. Убедитесь, что между нанесением слоев прошло минимум 12-14 часов (20 °C), максимум 7 дней. Важно нанести второй слой в указанное время. Во избежании подтеков рекомендуется наносить ACS EPOXY PROTECT 900® мокрым слоем в максимум 1000 микрон. При нанесении безвоздушным распылителем давление должно быть 250 - 300 бар; следует использовать наконечник 0,021 - 0,027 дюйма. Нанесение валиком или кистью. Рекомендуется только при ретуши маленьких пространств. Рекомендуемый расход при нанесении в 2 слоя ACS EPOXY PROTECT 900® 600- 800 гр/м². Время нанесения нового слоя -- минимум 12 - 24 часа (20°C). Важно соблюдать время между нанесением слоев. ACS EPOXY PROTECT 900® достигает механической и химической стойкости через 5-7 дней.

Сведения о высыхании

(300микрон толщина сухой пленки)	Высыхание на отлип	Полное высыхание
5°C	36 часов	96 часов
15°C	16 часов	72 часа
25°C	10 часов	36 часов
35°C	7 часов	24 часа

Полная механическая и химическая стойкость достигается примерно 7 дней.

Примечания

- Если прошло более рекомендуемого времени между нанесением слоев ACS EPOXY PROTECT 900®, поверхность следует очистить. Если поверхность находилась в загрязненной среде, следует очистить струей воды под напором и подождать высыхания.
- При использовании в резервуарах для питьевой воды перед использованием проконсультируйтесь о требованиях и инструкциях по использованию обратитесь к техническим специалистам ACS A PLUS.
- Если при нанесении ACS EPOXY PROTECT 900® при низких температурах время первичной реакции не выжидано, или при высыхании нанесенной краски на поверхности могут появиться белесые пятна и крапины из-за проступления отвердителя (экссудации) под влиянием дождя или росы как у всех эпоксидных систем.
- При нанесении под прямыми солнечными лучами температура поверхности не должна превышать 50 °C.
- В случае ветреной погоды нанесение не должно выполняться на открытой площадке, так как расход будет увеличиваться.
- Относительная влажность воздуха при нанесении должна быть около % 80, температура окружающей среды и поверх-

ACS EPOXY PROTECT 900[®]

Двухкомпонентное высокозащитное покрытие на основе фенольной эпоксидной смолы

ности - от +5 °C до +35 °C. Не следует выполнять нанесение в слишком холодную, ветреную, дождливую погоду.

- Температура поверхности должна быть на 3 °C выше температуры конденсации (точки росы). (За таблицей температуры окружающей среды-влажности- конденсации обращайтесь, пожалуйста, в нашу компанию).
- При использовании в допустимых условиях используемые материалы должны быть доставлены в место применения за 1 - 2 дня до непосредственного применения и должны адаптироваться к температуре и условиям окружающей среды.
- При применении при чрезвычайно холодной погоде, окружающая среда и температура пола должны быть увеличены с помощью нагревателей. Для того, чтобы повысить технологические свойства материалов, они должны быть выдержаны при температуре +20 - + 25 °C. Нанесение эпоксидных и полиуретановых систем должно выполняться специалистами.
- На время работы и реакции систем на основе смолы влияют температуры окружающей среды и подложки и относительная влажность воздуха. При низких температурах химическая реакция замедляется, что продлевает срок использования, и время покрытия. В то же время увеличивается вязкость и расход продукта. Более высокие температуры усиливают химическую реакцию, и указанные выше затрачиваемое время сокращается соответственно. По завершении покрытия, поверхность не должна подвергаться действию температур ниже + 8 °C на протяжении не менее 36-48 часов. Свеженанесенное покрытие не должно иметь прямого контакта с водой, снегом. Контакт с водой вызовет карбонизацию и размягчение покрытия, что приведет к потере покрытием свойств.

Очистка инструментов

Использованные инструменты могут быть очищены целлюлозным или полиуретановым растворителем. После полимеризации ACS EPOXY PROTECT 900[®] удалить загрязнения можно только механическим способом.

Упаковка

Компонент А : 20 кг ведро Компонент В : 5 кг галлон

Условия хранения

В закрытой оригинальной упаковке, при температуре + 10 - + 25, в прохладной и сухой среде, защищённой от замерзания. При краткосрочном хранении максимум 3 палеты могут быть положены друг на друга, отгрузка должна осуществляться по системе "первым поступил- первым продан". При долгосрочном хранении не следует класть палеты друг на друга.

Срок годности

При соблюдении условий хранения 12 месяцев с даты производства.

Информация о безопасности

Во время нанесения в соответствии с правилами гигиены и безопасности труда обязательно использование защитной формы, защитных перчаток, очков и респиратора. Так как компоненты незастигнутой мембраны имеют раздражающее воздействие, не допускать контакта с кожей и глазами. В случае попадания на кожу или в глаза, немедленно промойте большим количеством воды и мыла. При проглатывании немедленно обратитесь к врачу. Не следует содержать в месте нанесения продукты питания и напитки. Хранить в местах недоступных для детей.



☐ Ответственность

Эти технические данные основаны на наших научных и практических знаниях. ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI LTD, отвечает только за качество продукта. ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI LTD. не несет ответственности за использование, не описанное в этом руководстве, использование в несоответствующих местах и / или неверные результаты. Этот технический документ действителен до выпуска новой редакции и аннулирует старые версии (12/2019).

